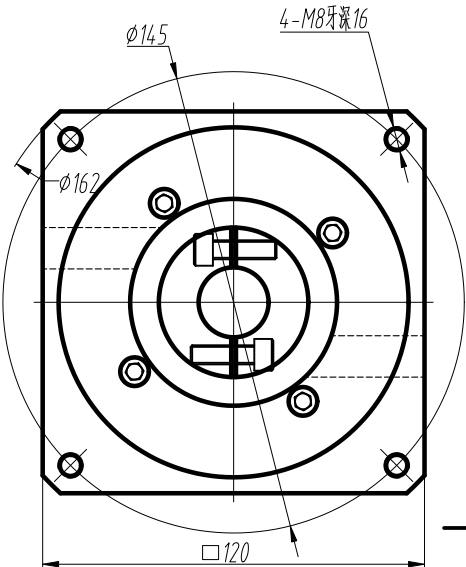
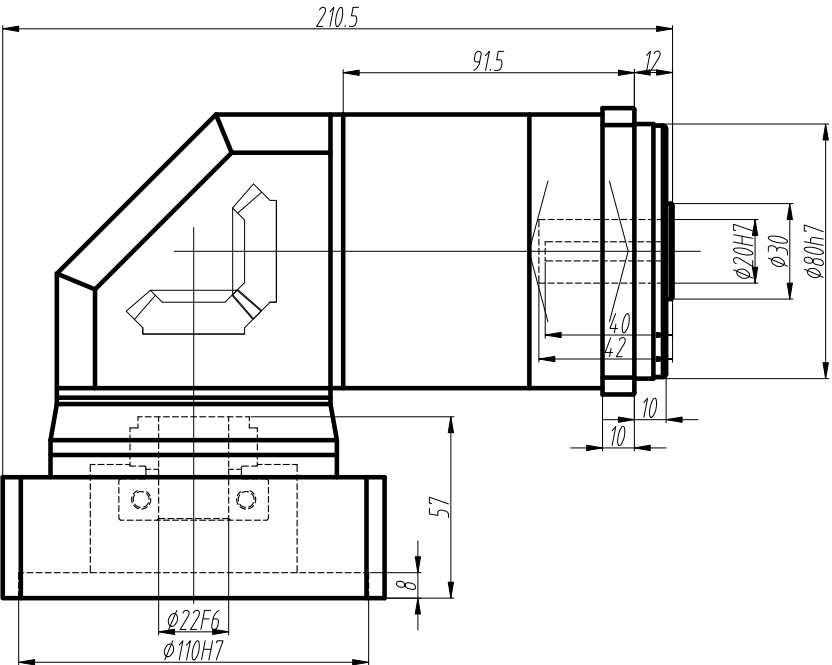
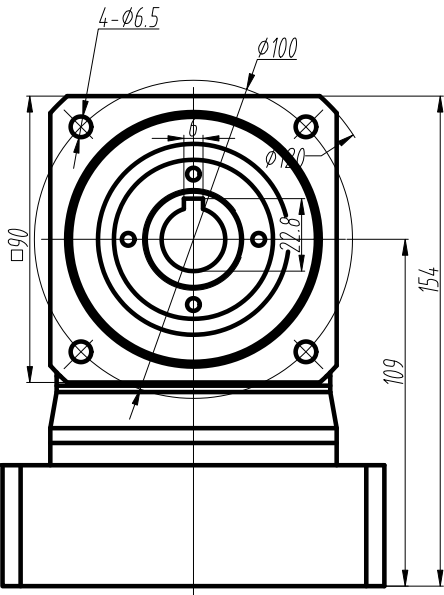
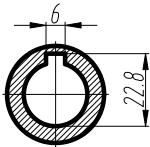
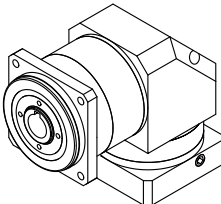


客户名称:

注: 输入轴为 $\phi 22$ 、后过渡法兰非标



技术参数 technical parameter			
额定输出转矩	—Nm	最大输出转矩	—Nm
Rated input speed	3500rpm	最大输入转速	6000rpm
最大径向力	8000N	输出转速50rpm, 输出法兰端面受力	
Max.radial force		Speed 50rpm, Output flange end face	
最大轴向力	7600N	输出转速50rpm, 输出法兰端面受力	
Max.axial force		Speed 50rpm, Output flange end face	
满载效率	92%	使用温度	-25°~ +90°
Maximum efficiency		Operating temp	
安装方式	任意	润滑方式	长效润滑
Installation method	arbitrarily	Lubrication mode	Permanent lubrication
重量	5.4Kg	寿命	20000h
Weight		Average life span	
防护等级	IP65	法兰精度	DIN 42955-R
Protection level		Flange accuracy	
标准间隙		精密侧隙	
Standard backlash		Precise backlash	
输出键标准	圆头普通平键 Round common flat key (A) GB1096-79		
Key standard			
齿轮精度等级	6 GB/T10095-2008		
Gear precision grade			
电机功率	1500W		
Motor power			
电机安装尺寸	φ22*55/φ110*5/4-φ9-φ145		
Motor dimensions			

标准轴				Standard output shaft				<table><tr><td>70</td><td>75.0</td></tr><tr><td>50</td><td>105.0</td></tr><tr><td>40</td><td>98.0</td></tr><tr><td>35</td><td>105.0</td></tr><tr><td>28</td><td>98.0</td></tr><tr><td>25</td><td>105.0</td></tr><tr><td>20</td><td>98.0</td></tr><tr><td>16</td><td>98.0</td></tr><tr><td>12</td><td>98.0</td></tr><tr><td>减速比(可选项)</td><td>额定转矩(N·m)</td></tr></table>				70	75.0	50	105.0	40	98.0	35	105.0	28	98.0	25	105.0	20	98.0	16	98.0	12	98.0	减速比(可选项)	额定转矩(N·m)
70	75.0																														
50	105.0																														
40	98.0																														
35	105.0																														
28	98.0																														
25	105.0																														
20	98.0																														
16	98.0																														
12	98.0																														
减速比(可选项)	额定转矩(N·m)																														
																															
AVK90-L2-P2-T				2-stage																											
图号:																															
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	数量	重量	比例	 																						
设计			标准化					1:1																							
审核																															
工艺			批准																												